

Quadro 9 - Tipos de alumínio utilizados na construção de moldes

EN	Densidade g/cm ³	Tensão rotura MPa	Tensão cedência MPa	Along. Rotura %	Dureza Brinell BH	Condut. Térmica W/m °K	Capac. Calorífica J/g °C	Coefficiente Expansão térmica 10 ⁻⁶ m/m °K
Moldes para grandes séries de produção								
7050	2,83	524	469	11	140	157	0,860	31,5
7075	2,81	572	503	11	150	130	0,960	23,4
QC-10	2,85	565	525	10	150-170	160	0,879	24,7
Moldes para séries de produção de média dimensão								
2024	2,78	469	324	19	120	121	0,875	23,2
2618	2,76	441	372	10	115	146	0,875	22,3
6056	2,71	400	324	7	115	164	0,870	23,4
6061	2,70	241	145	22	65	154	0,896	23,6
Moldes para protótipos								
5083	2,66	317	228	16	85	117	0,900	26,0

Quadro 10 – Ver mais informações sobre estes tipos de alumínios, nos endereços:

EN	Endereços Matweb
2024	http://www.matweb.com/search/DataSheet.aspx?MatGUID=67d8cd7c00a04ba29b618484f7ff7524
2618	http://www.matweb.com/search/DataSheet.aspx?MatGUID=f6d0bebbfc7248838243b7fa141431ba
5083	http://www.matweb.com/search/DataSheet.aspx?MatGUID=1efe7441a72f4a22a53c0dc1bd9c87ec
6056	http://www.matweb.com/search/DataSheet.aspx?MatGUID=5ec2a310boae459fa2b7b5803b9d01e7
6061	http://www.matweb.com/search/DataSheet.aspx?MatGUID=d5ea75577b1b49e8ado3cafo07db5ba8
7050	http://www.matweb.com/search/DataSheet.aspx?MatGUID=142262cf7bc4c83917ca5c3d17df1ed
7075	http://www.matweb.com/search/DataSheet.aspx?MatGUID=4f19a42be94546b686bbf43f79c51b7d
QC-10	http://www.matweb.com/search/datasheet.aspx?MatGUID=860cf573619c45b9ad43051420a0cec5