

Cuadro 3 - Aceros para moldes

Número	Tipo de acero	Número (EN 10027-2:2004)
1.1xxx	Aceros especiales sin aleación (Non-alloy special steels)	Número = 1.15XX Acero para herramientas (Tool Steel) Número = 1.16XX Acero para herramientas (Tool steel) Número = 1.17XX Acero para herramientas (Tool steel) Número = 1.18XX Acero para herramientas (Tool steel)
1.2xxx	Aleaciones de acero para herramientas (Alloy Tool Steels)	Número = 1.20XX Cr Número = 1.21XX Cr-Si, Cr-Mn, Cr-Mn-Si Número = 1.22XX Cr-V, Cr-V-Si, Cr-V-Mn, Cr-V-Mn-Si Número = 1.23XX Cr-Mo, Cr-Mo-V, Mo-V Número = 1.24XX W, Cr-W Número = 1.25XX W-V, Cr-W-V Número = 1.26XX W con exclusión de los grupos 24, 25 e 27 Número = 1.27XX Con Ni Número = 1.28XX Otros Número = 1.29XX -
1.4xxx	Aceros inoxidables y aceros resistentes al calor (Stainless and Heat Resisting steels)	Número = 1.40XX Acero Inoxidable con Ni < 2,5 %, sin Mo, Nb y Ti. Número = 1.41XX Acero Inoxidable con Ni < 2,5 % e Mo, pero sin Nb y Ti. Número = 1.42XX. Número = 1.43XX Acero Inoxidable con Ni >= 2,5 %, sin Mo, Nb y Ti. Número = 1.44XX Acero Inoxidable con Ni >= 2,5 % con Mo pero sin Nb y Ti. Número = 1.45XX Acero Inoxidable con adictivos especiales. Número = 1.46XX Aleaciones de Ni con resistencia a productos químicos y a la alta temperatura.

		<p>Número = 1.47XX Aceros con Ni < 2,5 %, con alta resistencia al calor.</p> <p>Número = 1.48XX Aceros con Ni >= 2,5 %.</p> <p>Número = 1.49XX Aceros con propiedades para elevadas temperaturas.</p>
--	--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------